

# Technische Daten UPFZ

## UPFZ 40

## UPFZ 50

### Arbeitsraum

X-Verfahrweg	[mm]	3000 - 10000	3000 - 10000
bei horizontaler Spindel abzüglich	[mm]	2 x 410	2 x 460 (2 x 360) <sup>2</sup>
Y-Verfahrweg	[mm]	1500 - 4000	1500 - 4000
bei horizontaler Spindel abzüglich	[mm]	2 x 410	2 x 460 (2 x 360)
Z-Verfahrweg horizontal / vertikal	[mm]	800 - 1500	800 - 1500
min. Abstand Tisch - Spindelnase hor. / vert.	[mm]	230/230	230/230 (230/330) <sup>2</sup>

### Maschinentisch

Tischbreite	[mm]	1500 - 3000	1500 - 3000
Tischlänge ca.	[mm]	X-Weg	X-Weg
T-Nuten, Richtnut H7	[mm]	22 H9	22 H9
T-Nutenabstand	[mm]	660	660
max. Tischbelastung	[kg/m <sup>2</sup> ]	1500	1500 (2000) <sup>2</sup>

### Vorschubantrieb

max. Eilgang in X/Y/Z	[m/min]	15/15/10 (20/20/15) <sup>2</sup>	15/15/10 (20/20/15) <sup>2</sup>
max. Vorschubkraft	[N]	9000	12000

### Arbeitsspindel

Standardantrieb Nr. <sup>1</sup>		110	161
optional Antrieb Nr. <sup>1</sup>		100, 111, 113	131, 133, 163

### Werkzeugaufnahme

DIN ISO 7388-1 AD / DIN ISO 7388-3 AD		SK 40	SK 50
optional		BT 40, HSK A63, C6	BT 50, HSK A100, C8

### Schwenkkopf

Schwenkbereich A-Achse		180°	180°
Schwenkbereich B-Achse		360°	360°
Teilung		2,5° (1°, 0,001°) <sup>2</sup>	2,5° (1°, 0,001°) <sup>2</sup>

### Werkzeugwechsler

Werkzeugplätze Standard		22	22
optional erweiterbar bis zu		60 (90)	60 (90)
max. Werkzeugdurchmesser	[mm]	85	110
bei freien Nachbarplätzen	[mm]	135	180
max. Werkzeuglänge	[mm]	400	400

### Genauigkeit

Positioniergenauigkeit <sup>3</sup>	[mm]	± 0,02 <sup>4</sup>	± 0,02 <sup>4</sup>
Wiederholgenauigkeit	[mm]	± 0,0075	± 0,0075

### <sup>1</sup> Spindelantriebe

		100	110	111	113
Spindeldrehzahl	[1/min]	6000	6000	6000	6000
optional bis	[1/min]	15000	12000	12000	12000
max. Drehmoment (40% ED)	[Nm]	95	143	191	255
max. Leistung (40% ED)	[kW]	20	30	40	40
		131	133	161	163
Spindeldrehzahl	[1/min]	4000	4000	4000	4000
optional bis	[1/min]	9000	9000	7500	7500
max. Drehmoment (40% ED)	[Nm]	286	355	540	540
max. Leistung (40% ED)	[kW]	45	56	28	57

<sup>2</sup> Angaben optional

<sup>3</sup> auf 1000 mm pro Achse X/Y/Z

<sup>4</sup> erhöhte Genauigkeit auf Anfrage