

## Projekt Info 03/2013

- Maschinentyp: VCC 720-T22
- Einsatzgebiet: Endenbearbeitung von Profilen für Aufzugschächte
- Anforderung: Bearbeitung sehr langer und unterschiedlich großer Werkstücke  
1. Kopfseite: Fräsen einer Nut und Bohren von Bohrlöcher  
2. Kopfseite: Fräsen einer Feder und Bohren von Bohrlöchern
- Lösung: Manuelle Zuführung von bis zu drei Profilen gleichzeitig.  
Die Zuführung erfolgt seitlich in den Arbeitsraum hinein. Einschub bis zum Anschlag, dann Fixierung über Spannvorrichtung.
- Je Arbeitsschritt werden die Profile nacheinander bearbeitet.



Seitliche Zuführung der Profile

